

Standard-Referenz-Elastomere (SRE): BAM-E026

Gleitkörper für das Pendel-Gerät zur Bestimmung der Griffigkeit von Straßenmarkierungen

1 Zweck und Anwendung

Das Pendel-Gerät und die Durchführung der Messung sind in der EN 1436:2018 beschrieben.

Das Pendel-Gerät besteht aus einem dreibeinigen Basisgestell mit Skalenschild und einem Pendelarm. Am Ende des Pendelarms befindet sich der Gleitkörper, bestehend aus einer Trägerplatte aus Aluminium und einer aufvulkanisierten Elastomerschicht. Der Gleitkörper ist federnd angebracht. Die mit einer bestimmten Vorspannung versehene Feder drückt beim Durchschwingen des Pendels die berührende Fläche der Elastomerschicht mit annähernd gleichbleibender Kraft gegen die Straßenoberfläche.

Der Verlust an mechanischer Energie, den das Pendel durch das reibende Gleiten erfährt, ist ein Maß für die Griffigkeit der Straßenmarkierung. Der Energieverlust wird über die Steighöhe des Pendelarms mit Hilfe eines Schleppzeigers messtechnisch erfasst.

2 Zusammensetzung

Elastomer:	Massenanteil
a) Naturkautschuk (SMR L)	100,0
b) Stearinsäure	2,0
c) Alterungsschutzmittel IPPD (Vulkanox 4010 NA)	1,0
d) Zinkoxid RS	3,0
e) Ruß N 990 (Thermal Black N 990)	75,0
f) Beschleuniger CBS (Vulkacit CZ)	0,8
g) Aromatisches Öl	4,0
h) Schwefel	2,5

Trägerplatte: Dural, eloxiert.

Die Bindung zwischen Metall und Elastomer erfolgt während der Vulkanisation (145°C, 30 min) mit Hilfe der Haftmittel Megum 3270 und Megum 122 J.

3 Anforderungen

- | | |
|--|-----------------------|
| a) Härte nach ISO 48-2 *) | 50 bis 60 IRHD normal |
| b) Rückprallelastizität nach ISO 4662 *) | 66 bis 73 % |
| c) Gewicht | (35 ± 2) g |

*) – Messung direkt am Gleitkörper bei 20 °C

4 Abmessungen

10 mm x 25 mm x 76 mm

5 Lagerung

Kühl, trocken, lichtgeschützt und in einem Schutzumschlag (z. B. Polyethylen) verschlossen aufbewahren.

6 Gewährleistung

Bei sachgemäßer Behandlung 1 Jahr ab Herstellungsdatum..

7 Prägung

Die Herkunft (BAM), „slider 57“, die lfd. Fertigungsnummer sowie das Datum (Monat und Jahr) der Herstellung sind eingeprägt.

Das SRE wird hergestellt und geliefert von der

Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM)

[Fachbereich 7.5](#)

Unter den Eichen 87

12205 Berlin

Tel.: +49 (0) 30 8104-3230, -1749

Fax: +49 (0) 30 8104-1707

E-Mail: crm-elastomer@bam.de

Webshop: <https://www.webshop.bam.de/>